



JAVIER SIERRA PORTA

INGENIERO CIVIL MECÁNICO

EXPERIENCIA

- *Planificación de Mantenimiento.*
- *Dirección de Operaciones.*
- *Gestión en Departamentos de Mantenimiento, Operaciones y Proyectos.*
- *Implementación de metodologías de clase mundial como MCC, TPM y 5S.*
- *Ingeniería y montaje de equipos industriales.*

FORTALEZAS

- *Capacidad de liderazgo.*
- *Trabajo en Equipo.*
- *Capacidad Técnica y Ejecutora.*
- *Tolerancia al cambio.*
- *Orientación al logro de objetivos.*
- *Trazado de metas retadoras.*
- *Proactividad buscando mejoras.*

DATOS DE CONTACTO

- *Teléfono +56 961526377*
- *Correo jsporta2@gmail.com*



DATOS PERSONALES.

- EDAD: 38 años.
- R.U.N CHILENO: **26.396.878 – 6.**
- DIRECCIÓN: Gamero 1541, Comuna de Independencia, Santiago



FORMACIÓN ACADÉMICA.

- UNIVERSIDAD: **Universidad del Zulia – Venezuela (Titulado en 2006).**
- TÍTULO OBTENIDO: **INGENIERO CIVIL MECÁNICO.**
- HONORES DE GRADO: **Mejor Promedio de la Promoción.**



EXPERIENCIA LABORAL.

- EMPRESA: **CERVECERÍA ABINBEV CHILE. (2019 - 2021).**
- CARGO: **Líder de Mantenimiento de Ingeniería y Servicios Industriales.**
- PERSONAS A CARGO: **8 Operadores de Sala de Máquinas, 4 Operadores de Planta de Agua, 4 Técnicos de Mantenimiento, 1 Analista de Planificación de Mantenimiento.**
- RESPONSABILIDADES:
 - 1.- Dirigir el funcionamiento del Departamento de Mantenimiento y la correcta planificación de trabajos por disciplinas (Mecánica, Eléctrica, Automatización, Operacional).
 - 2.- Gerenciar la correcta Operación de la Sala de Máquinas y el turno de los Operadores y Técnicos de Mantenimiento.
 - 3.- Programar las órdenes de trabajo (OT) de Mantenimiento con los recursos disponibles según requerimientos de producción.
 - 4.- Seguir indicadores de la programación diaria, semanal y mensual (trabajos realizados y no realizados) y transformar las oportunidades.
 - 5.- Lograr óptimos resultados en el cumplimiento de los indicadores de gestión realizando mejora continua de los procesos de Mantenimiento y Operaciones.
 - 6.- Elaborar y Supervisar el plan y Presupuesto Anual de Mantenimiento de los activos.
 - 7.- Planificar y Supervisar Parada Mayor de máquinas de Servicios Industriales (Sala de Calderas, Sala de Bombas de Etanol, Sala de Compresores de Amoniaco, Sala de Compresores de Aire, Sala de Compresores de CO2, Planta de Agua Potable, Planta de Agua Residual, Sub-estación Eléctrica).
 - 8.- Dirigir las reuniones diarias de Programación de Mantenimiento.
 - 9.- Consolidar la información de los Indicadores de Mantenimiento para presentar a Gerencia (Tiempo promedio entre fallas, Disponibilidad de Equipos, Costos). Tomar decisiones sobre cada uno de los indicadores.
 - 10.- Gestionar en tiempo y forma las actividades de Mantenimiento Correctivo, Preventivo y Predictivo con personal propio y contratado.
 - 11.- Evaluar y negociar con Proveedores de Servicios de Mantenimiento Externo y/o Proveedores de Repuestos específicos.
 - 12.- Planificar y gestionar la renovación de activos proponiendo mejoras de Ingeniería.
 - 13.- Realizar capacitación técnica del personal a mi cargo en temas técnicos y de Seguridad Industrial.
 - 14.- Mantener actualizados y archivados los planos de montaje, electricidad, mecánica, instrumentación.
 - 15.- Participar en reuniones de entrega de resultados a la mesa de Gerentes.
- EMPRESA: **PANIMEX CHILE PLANTA QUIMICA CHILE (2018 - 2019).**
- CARGO: **Jefe de Mantenimiento de Planta.**
- PERSONAS A CARGO: **8 Técnicos de Mantenimiento, 2 Supervisores de Mantenimiento.**
- RESPONSABILIDADES:
 - 1.- Dirigir el funcionamiento del Departamento y la planificación de trabajos por disciplinas y frecuencias (Mecánica, Eléctrica, Electrónica).
 - 2.- Lograr óptimos resultados en el cumplimiento de los indicadores de Gestión de Mantenimiento realizando mejora continua de los procesos, maquinarias y equipos.
 - 3.- Elaborar y supervisar el Plan y Presupuesto Anual de Mantenimiento de los activos, equipos y máquinas.
 - 4.- Gestionar las actividades de mantenimiento correctivo, preventivo y predictivo con personal propio y contratado.
 - 5.- Evaluar y negociar con proveedores de servicios de mantenimiento externo.
 - 6.- Gestionar el plan de ingeniería para montajes de equipos industriales nuevos.
 - 7.- Planificar y gestionar la renovación de activos debido a obsolescencia.
 - 8.- Realizar asistencia técnica y capacitación del personal a su cargo en materias técnicas y de desarrollo.
 - 9.- Establecer y mantener normas y procedimientos de seguridad y control para garantizar el eficaz funcionamiento y la seguridad de máquinas y equipos de planta.
 - 10.- Coordinar y supervisar el diseño o adaptación de piezas o herramientas necesarias para mejorar procesos productivos de planta.
 - 11.- Mantener actualizados y archivados los planos de montaje, electricidad, mecánica, instrumentación.
 - 12.- Inspeccionar el progreso, calidad y cantidad de trabajos ejecutados.
 - 13.- Participar en reuniones de entrega de resultados a la mesa de Gerentes.

- EMPRESA: **CERVECERIA POLAR – Venezuela. (2008 - 2018).**
- CARGO: **Ingeniero Supervisor de Mantenimiento de Servicios Industriales.**
- PERSONAS A CARGO: **8 Técnicos de Mantenimiento, 1 analista de Planificación.**
- RESPONSABILIDADES:
 - 1.- Programación de las Órdenes de Trabajo (OT) de mantenimiento con los recursos disponibles según requerimientos de producción.
 - 2.- Planificar los recursos de personal interno y externo, herramientas y repuestos para el mantenimiento.
 - 3.- Control de la programación diaria y semanal (trabajos realizados y no realizados).
 - 4.- Administración de las órdenes de trabajo en SAP y parametrización de las mismas.
 - 5.- Planificar trabajos contratados para fin de semana.
 - 6.- Planificar la parada de Planta Anual.
 - 7.- Dirigir las reuniones diarias de programación de mantenimiento.
 - 8.- Solicitar los materiales y repuestos que se necesitan para el cambio o reparación de los equipos.
 - 9.- Consolidar la información de los indicadores de mantenimiento y tomar decisiones sobre cada uno de los indicadores.
- EMPRESA: **CERVECERÍA REGIONAL – Venezuela. (2005 - 2008).**
- CARGO: **Ingeniero de Planificación de Mantenimiento de Envasado.**
- PERSONAS A CARGO: **2 Técnicos de Mantenimiento.**
- RESPONSABILIDADES:
 - 1.- Planificación de Mantenimiento por especialidades: mecánicas; eléctricas, instrumentación en los equipos de Envasado (Despaletizadora, Desencajonadora, Lavadora de Botella, Llenadora, Tapadora, Etiquetadora, transportadores de botellas, Pasteurizadora, Encajonadora, Paletizadora).
 - 2.- Coordinación con Operaciones para dar inicio de todas las actividades de Ejecución de Mantenimiento que incluyen línea detenida. la construcción de la planta y servicio industriales (agua, electricidad, vapor, aire comprimido, enfriamiento por amoníaco líquido).
 - 3.- Solucionar problemas que pudieran generarse en relación con la ejecución y la coordinación de las tareas de Mantenimiento.
 - 4.- Responsable de la recepción de presupuestos de contratistas, revisión de entrega, control de avances y calidad de los trabajos en las especialidades contratadas.
 - 5.- Planificación de Charlas y Capacitaciones de Seguridad Industrial para el personal de Mantenimiento y Operaciones.



ADiestramiento Industrial Recibido.

▪ Gestión de Operaciones en Servicios Industriales	200 Horas
▪ Instrumentación Industrial y Operación de Plantas.	144 Horas
▪ Analista de Mantenimiento.	52 Horas
▪ Gerencia de Mantenimiento II.	48 Horas
▪ Gerencia de Mantenimiento I.	42 Horas
▪ Planificación de Mantenimiento.	40 Horas
▪ Modulo SAP de Materiales: Maestro de Materiales.	32 Horas
▪ Lectura e Interpretación de planos Industriales.	24 Horas
▪ Modulo SAP de Mantenimiento: Avisos y Órdenes.	18 Horas
▪ Higiene y Seguridad Industrial.	16 Horas
▪ Análisis de Fallas.	16 horas
▪ Planificación de Paradas de Plantas.	16 Horas
▪ Sistema Gerencial de Mantenimiento.	16 Horas
▪ Mantenimiento Preventivo y Predictivo.	16 Horas
▪ Optimización de Mantenimiento.	16 Horas
▪ Mantenimiento Productivo Total MPT.	16 Horas
▪ Planificación y Programación del Mantenimiento Industrial.	16 Horas
▪ Mantenimiento Centrado en Confiabilidad.	16 Horas
▪ Seguridad Higiene Ambiente Adaptado a Normas Ambientales.	16 Horas
▪ Mantenimiento Preventivo-Predictivo.	16 Horas
▪ Análisis de vibraciones en Equipos Rotativos.	16 Horas
▪ Diagnóstico de Fallas en Equipos Rotativos.	16 Horas
▪ Calderas.	16 horas
▪ Refrigeración Básica.	16 Horas
▪ Sistemas de Permiso de Trabajo en la Industria.	16 Horas
▪ Inspección y Mantenimiento de Bombas Contra Incendio.	16 horas
▪ Uso Eficiente del Vapor.	16 horas
▪ Costos de Mantenimiento.	10 horas
▪ Bombas Centrífugas.	10 Horas



Habilidades Computacionales.

- Programa Autocad.
- SAP Modulo de Mantenimiento PM.
- Implementación de Normas ISO, ASME, SAE, ANSI, NFPA
- Metodologías de confiabilidad MCC, TPM, 5S, ACR, AMEF.